

**DICHIARAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE RESA AI SENSI
DELL'ART. 14 COMMA 1 LETTERA F) D. LGS. N. 33/2013**

| I | | |
|------------------|-----------|-----------------|
| Nome e cognome | Carica | Data assunzione |
| ALESSANDRO FLORI | DIRIGENTE | 11/01/2021 |

DICHIARA

| II | | | |
|---|--|--------------|---------------------|
| BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati) | | | |
| TIPOLOGIA (a) | Comune di ubicazione (o Stato estero) | Titolo (b) | Quota di titolarità |
| FABBRICATI - CAT A/2 | ANCONA | PROPRIETARIO | 1di1 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

Eventuali annotazioni:

Fermo, 1/5/2021

| III | | | |
|-------------------------------|------------|--------------------------|--|
| BENI MOBILI REGISTRATI | | | |
| Autovetture | | | |
| Marca e tipo | Cv fiscali | Anno di immatricolazione | Annotazioni (in particolare specificare valore e fonte della quotazione) |
| Skoda Kamiq | 10 | 2021 | |
| | | | |
| | | | |

Eventuali annotazioni:

| IV |
|-----------|
|-----------|

| AZIONI DI SOCIETA' E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA' | | |
|---|--------------------|---|
| Denominazione della società | Attività economica | Numero delle azioni / percentuale delle quote possedute |
| | | |
| | | |
| | | |
| Eventuali annotazioni: | | |

| V CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' | | |
|--|-----------------------------|---------------------------|
| Tipo di carica | Denominazione della società | Attività economica svolta |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Feno, 1/5/2021